

# ENTREVISTA

EDUARDO MARTÍN, MANAGER DE LA DIVISIÓN DE INCINERACIÓN DE KALFRISA



**“Es imprescindible que la protección del medio ambiente sea el pilar sobre el que se sustente el desarrollo de nuevos productos”**

Con sede en Zaragoza, Kalfrisa es una de las compañías líderes en la instalación y mantenimiento de equipos de cremación a nivel internacional, con más de 200 hornos instalados en Europa, América y Asia. Entrevistamos a Eduardo Martín, manager de la División de Incineración de la empresa, quien nos explica cómo han hecho frente a los estrictos cambios normativos medioambientales que se están produciendo en todo el continente europeo en materia de emisiones. En el caso de España, Martín propone una legislación única a nivel estatal que garantice la seguridad jurídica de los profesionales del sector.

**A principios de año, asumía el cargo de manager de la División de Incineración de Kalfrisa, ¿qué significa para usted formar parte de una compañía tan reconocida y con una larga trayectoria?**

Supone, sin duda, un reto personal y profesional. Kalfrisa es una empresa con más de 50 años de experiencia en diferentes ámbitos relacionados con la recuperación de energía y el cuidado del medio ambiente y más de 30 años en la incineración. Los estándares de calidad y exigencia de nuestros equipos son muy altos, por lo que es necesario estar en constante evolución de acuerdo a los requisitos de nuestros clientes. Para ello, contamos con un excelente equipo humano formado por más de 60 profesionales en nuestras instalaciones de Zaragoza.

**La cremación es una tendencia visiblemente al alza en nuestro país y parece que a medio-largo plazo seguirá creciendo en porcentaje respecto a las inhuma-**

**ciones. ¿Qué ventajas aporta a las familias que se decantan por esta alternativa?**

La pérdida de un ser querido siempre supone un momento traumático para la familia. Cuando la opción escogida es la incineración, ésta no significa el destino final del difunto como sucede en el caso de la inhumación, ya que las cenizas pueden guardarse en casa, esparcirse en algún lugar concreto por deseo expreso del fallecido, depositar una parte en una joya cineraria, etc. Pero la cremación no solamente aporta valor a la familia, sino también a la sociedad. El espacio disponible para inhumaciones en los cementerios es cada vez más reducido y se vuelve necesario dar una solución alternativa que sea respetuosa con el difunto, la familia y el medio ambiente.

**Desde la empresa, ¿qué soluciones ofrecen para responder a estas nuevas demandas de la sociedad?**

Los hornos de Kalfrisa han evo-

lucionado en la medida que el mercado y la sociedad han demandado. Paulatinamente se han ido reduciendo los tiempos de cremación, se han automatizado los hornos y se han reducido las emisiones a la atmósfera controlando el proceso de cremación. Por ejemplo, nuestros últimos modelos, los hornos DUVAL, consiguen además una recuperación de la energía utilizada en el proceso que reduce el consumo de combustible y minimiza las emisiones. Todo ello ha servido para que la sociedad considere la cremación como una alternativa sostenible.

**Los hornos crematorios de la compañía son totalmente automatizados, de probada eficacia y bajo consumo, además de respetar la normativa medioambiental en vigor. ¿Qué papel ocupa la protección del medio ambiente a la hora de fabricar nuevos productos?**

Kalfrisa es una compañía cuyos objetivos están basados en el

compromiso social y el respeto por los valores éticos, la comunidad y el medio ambiente. Con esta base, es imprescindible que la protección del medio ambiente sea el pilar sobre el que se sustente el desarrollo de nuevos productos, ya que entendemos que este compromiso revierte sobre la sociedad, nuestros clientes y sobre la propia empresa. Para conseguir este propósito, disponemos de un experimentado Departamento Técnico en el que cada instalación es analizada de manera pormenorizada para reducir el consumo y las emisiones, y reaprovechar así de la forma más eficiente el calor generado en nuestros equipos de incineración.

**En este sentido, ¿qué inversiones han tenido que acometer para cumplir con las nuevas exigencias medioambientales en materia de emisiones aplicables a los hornos crematorios?**

Hemos fabricado más de 200 hornos crematorios, pero también



Instalación de depuración de gases en el norte de Francia. Kalfrisa demuestra su probada experiencia para acometer los cambios normativos medioambientales que se están produciendo en toda Europa.

**“El espacio disponible para inhumaciones en los cementerios es cada vez más reducido; es necesario dar una solución alternativa que sea respetuosa con el difunto, la familia y el medio ambiente”**

un gran número de instalaciones de incineración de residuos de diversa tipología, donde ha sido necesaria la incorporación de sistemas de depuración para asegurar el cumplimiento de los estrictos requisitos de emisiones. Las nuevas exigencias medioambientales en materia de hornos crematorios en Europa, las cuales se están comenzando a exigir en algunas comunidades autónomas, son similares a las que Kalfrisa lleva años respetando en sus instalaciones de depuración, por lo que no ha supuesto una revolución en nuestro proceso productivo, sino más bien una continuación lógica hacia un mayor respeto al medio ambiente, para el que estamos plenamente preparados.

**¿Con qué dificultades se han encontrado a la hora de adaptar sus hornos a la nueva legislación?**

Partimos de que cada instalación tiene sus propias particularidades y complejidades. Es necesario controlar los gases emitidos por el horno en todo momento, así como las temperaturas en cada punto de la instalación, para que el proceso de depuración se produzca de manera eficaz. Además, cada instalación se diseña en función del espacio disponible, en ocasiones fuera del edificio, por lo que se deben estudiar con detenimiento todos los elementos de la misma. Por otra parte, la complejidad aumenta en aquellas instalaciones en las que tenemos varios hornos trabajando al mismo tiempo y se dispone de un único sistema de depuración de gases. En este caso, nuestro avanzado *software* de gestión permite controlar y depurar los gases emitidos por todos los hornos al mismo tiempo.

**¿En qué países el endurecimiento de la normativa medioambiental ha sido mayor?**

En la mayor parte de los países de la Unión Europea se han ido definiendo parámetros límites de emisión que han provocado que sea necesaria la implementación de sistemas de depuración. Por ejemplo, en Francia, la *'Arrêté du 28 janvier 2010'* dispuso que to-

dos los hornos nuevos deberían llevar sistemas de depuración de gases, mientras que todos aquellos implantados o en construcción dispondrían de ocho años para instalarlos. Actualmente, todos los hornos de Francia están obligados a incorporar sistemas de depuración de gases.

**En el caso de España, ¿qué valores límite de emisiones contaminantes se establecen?**

Los límites de emisiones en nuestro país dependen de cada comunidad autónoma. De este modo, tenemos comunidades autónomas donde se exigen límites de emisiones que los hornos pueden cumplir sin ningún problema, siempre que estén bien mantenidos y controlados, mientras que en otras se exigen equipos de depuración en aquellas instalaciones que superan las 200 cremaciones al año, como en el País Vasco, o 350, como es el caso de la Comunidad Valenciana. En este sentido, y para garantizar la seguridad jurídica del profesional del sector, sería conveniente que se estableciera una legislación única a nivel estatal.

**¿Cuál es el funcionamiento del sistema de depuración de gases de Kalfrisa?**

En nuestros sistemas de depuración de gases, los gases que provienen del horno a 850 °C son enfriados mediante un intercambiador de aire o una caldera hasta una temperatura de unos 220 °C. En este punto, un sistema de adición controlada de reactivo inyecta el agente químico en el conducto de los gases, que después de reaccionar pasan por un filtro de mangas que retiene las partículas. Un ventilador final vence la pérdida de carga de toda la instalación y empuja los gases ya depurados a través de la chimenea final. Evidentemente, en cada punto crítico de la instalación se monitoriza la temperatura para asegurar el correcto funcionamiento de los equipos.

**Por otro lado, ¿podría explicar cómo se tratan las sustancias**

**ácidas, dioxinas, furanos, metales pesados y partículas presentes en los gases de los hornos crematorios?**

Todos los sistemas de depuración de gases incorporan un reactivo químico en los equipos de depuración para neutralizar los gases ácidos y adsorber las dioxinas, furanos y metales pesados. En nuestras instalaciones, recomendamos el uso de un reactivo de fabricación propia, KALTIVE, que ya incluye los diferentes compuestos químicos en la proporción adecuada para garantizar la reacción. Las partículas son retenidas junto con el exceso de reactivo químico en un filtro de mangas que se coloca al final de la instalación de depuración.

**La compañía cuenta con más de 200 hornos incineradores instalados en Europa, América y Asia, lo que demuestra su consolidación a nivel internacional.**

**¿En qué proyectos de expansión se encuentra inmersa actualmente?**

En la actualidad estamos consolidando nuestra implantación en Europa del Este, donde tenemos una importante cuota de mercado. Portugal, Centroamérica y Francia siguen suponiendo un porcentaje importante de la facturación de Kalfrisa, y a día de hoy estamos desarrollando acuerdos para exportar nuestros hornos a nuevas zonas. En el sector de la incineración de residuos, continuamos instalando hornos por todo el mundo, principalmente en África.

**¿Le gustaría destacar alguna cosa más?**

Únicamente reconocer y agradecer la labor de mis predecesores al frente de la División de Incineración, Antonio Vera y Héctor Fernández, quienes han sabido convertir el compromiso de servicio al cliente en nuestro valor diferencial. Tanto ellos, ahora a cargo de otros proyectos en Kalfrisa, como yo mismo, nos mantenemos a disposición de nuestros clientes con nuestra mejor oferta de producto y servicio ■