

**COMPROMISO  
DE SERVICIO**

La obtención del **certificado de calidad ISO 9001:2008** significa el compromiso de Kalfrisa con la excelencia, implantando una filosofía de trabajo regulada por estándares de calidad tanto externos como internos.



secaderos **DE TABACO**

equipos de  
tratamiento  
de aire



## Secaderos de tabaco

### EQUIPOS DISEÑADOS PARA UN CORRECTO CURADO DE TABACO CON DIFERENTES CAPACIDADES DE SECADO

Nuestros equipos cuentan con un gran prestigio en todos los países productores de tabaco en que están instalados, tanto por la calidad de los materiales con que están fabricados como por la cantidad y calidad del tabaco curado en cada secada y el bajo consumo de combustible utilizado.

Característica común en todos nuestros equipos es su alto potencial de ventilación, con dos ventiladores capaces de impulsar un caudal de aire superior a los 3 m<sup>3</sup> por Kg. de tabaco, lo que supone una gran

capacidad de curado, con un enorme ahorro energético debido al intercambiador de calor incorporado en la sección de calentamiento, obteniéndose consumos inferiores a 0,5 Kg. de combustible por Kg. de tabaco seco.

Por otra parte, se consigue un considerable ahorro, tanto de mano de obra como de tiempo de curado, el cual se reduce a unas 100 horas con un mayor control de la temperatura y humedad de la cámara de curado.



### SERVICIO INTEGRAL

La fabricación de cada elemento de la instalación en nuestros talleres nos permite llevar un exhaustivo control de cada fase del proceso de producción.

### CARACTERÍSTICAS

- GRAN ROBUSTEZ.
- MATERIALES DE PRIMERA CALIDAD.
- ALTO POTENCIAL DE VENTILACIÓN.
- GRAN CAPACIDAD DE CURADO.

## importante ahorro energético

### Equipos de tratamiento de aire

Generadores que suministran un determinado caudal en función de la capacidad de la cámara de curado del secadero.

Los ventiladores centrífugos de alta robustez y la compuerta de regulación de entrada de aire exterior, con lamas de apertura regulable con servomotor proporcional, permiten un descenso del porcentaje de humedad relativa del aire tratado.

Cámara de combustión en chapa de acero inoxidable de 2 mm. de espesor, e intercambiador de calor de acero inoxidable que supone un **rendimiento superior al 90%** y un **considerable ahorro energético**, obteniéndose unos consumos inferiores a los 0,5 Kg. de combustible por Kg. de tabaco seco. Ausencia total de humos en el circuito del aire.

Acondicionamiento correcto de la humedad en la fase de humidificación.

### REGULADOR ELECTRÓNICO

Existe la posibilidad de realizar el curado de forma automática, manual, o bien mediante una combinación de

ambas. Dicho regulador tiene capacidad de memorización de distintos programas, según el tipo de tabaco a curar.



Secaderos prefabricados, con estructura metálica galvanizada en caliente y paneles tipo Sandwich con chapa galvanizada por la cara interior y galvanizada y lacada por la cara exterior diseñado para obtener un gran aislamiento y una perfecta hermeticidad.

Existen cuatro modelos, con capacidades para 78, 90, 120 y 180 bandejas de 50 kgs. de tabaco sin curar.



### SOLUCIONES A MEDIDA

Kalfrisa garantiza la óptima adecuación de sus instalaciones a los requerimientos del cliente, adaptando su diseño a las diferentes especificaciones técnicas de cada proyecto.



### EXPERIENCIA

Más de 40 años de experiencia en el diseño y fabricación de secaderos de tabaco.

