

# Crematorios serie Duval



 **KALFRISA**  
ENERGÍA Y MEDIO AMBIENTE

Parque Tecnológico de Reciclado PTR, parcela 36  
Ctra. de Valmadrid, km. 2  
E-50720 · Zaragoza  
tel: +34 976 470 940 · fax: +34 976 471 595  
info@kalfrisa.com · www.kalfrisa.com

**Delegación en Barcelona:**  
C/ Samontá, 13  
Pol. Ind. Font Santa  
08970 · Sant Joan Despí · Barcelona  
tel: +34 93 373 60 62 · fax: +34 93 373 88 57  
duval@kalfrisa.com

# Horno crematorio Duval

*El diseño de los crematorios Duval respeta el recogimiento y la sobriedad del entorno donde se instalan.*



*Los hornos crematorios Duval posibilitan un entorno de pulcritud con ausencia de olores, bajo nivel sonoro y en consonancia con la decoración.*

*El manejo del crematorio no precisa de personal especializado y requiere un mantenimiento mínimo.*

***Cremación asistida por un autómata programable***

***Tres procesos de cremación, desde 40 min. para restos de cementerio hasta 120 min. para grandes cuerpos y la posibilidad de introducir programas personalizados.***

***Refinado de cenizas simultáneo a otra cremación en cámara anexa sin posibilidad de mezcla de cenizas.***

***Cumplimiento estricto de normativas medioambientales.***

***Tratamiento de gases.***

***Depuración de los gases en doble cámara de combustión.***

***Seguridad de tiro.***

***Tiro forzado controlado de forma continua.***

***Parada automática después de dos horas de funcionamiento sin intervención del operador.***

***Funcionamiento de quemadores supeditados a la apertura de puertas.***

***Posibilidad de funcionamiento manual.***



# Accesorios



## Carro semiautomático

Accesorio para la carga de ataúdes pequeños.  
Cuadro de mando incorporado.  
Posicionamiento manual del carro frente a la puerta de introducción.  
Elevación e introducción automática del féretro.  
Posibilidad de manejo manual.  
Control de apertura de puerta mediante piloto luminoso.



## Carro automático

Accesorio para la carga de ataúdes pequeños.  
Cuadro de mando situado fuera del carro.  
Ciclo de introducción totalmente automático.  
Sincronismo automático con la puerta de introducción.



## Pulverizador de cenizas

Tiempo de pulverización regulable.  
Estanqueidad total entre la urna y el armario de pulverización.  
Aislamiento acústico con doble puerta.  
Protección térmica y por fusible del motorreductor.  
Paro automático del proceso en caso de apertura de puertas.

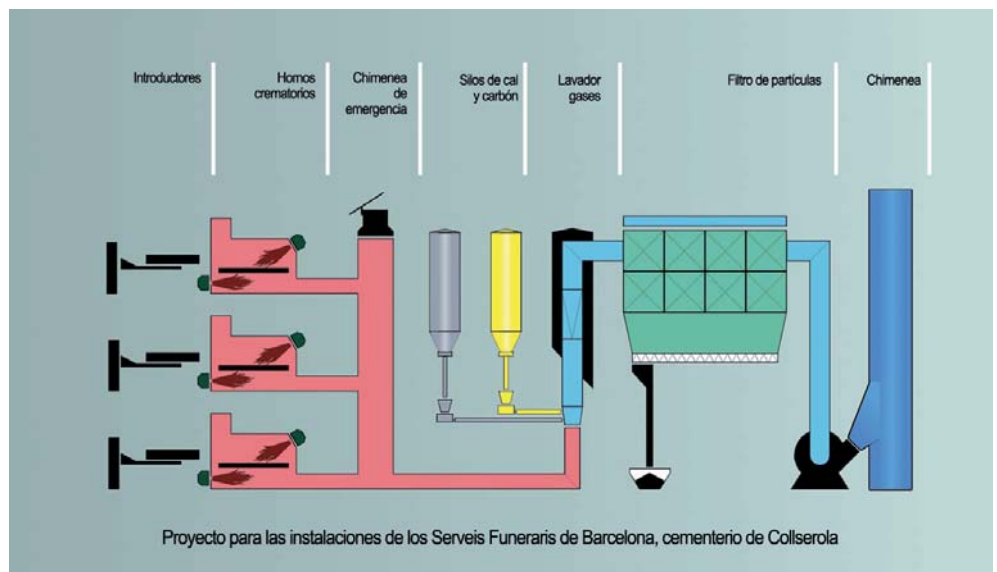
# Depuración integral de gases

■ PIONEROS EN ESPAÑA EN LA APLICACIÓN DE SISTEMAS DE DEPURACIÓN DE GASES EN CREMATORIOS

■ SOPORTE TÉCNICO INTEGRAL

■ SERVICIO DE MANTENIMIENTO CONTINUADO

■ ASISTENCIA 24 H.



Emisiones garantizadas:  
< 0,1 ng/Nm<sup>3</sup> para dioxinas  
< 10 mg/Nm<sup>3</sup> HCl  
< 50 mg/Nm<sup>3</sup> SO<sub>2</sub>  
1 mg/Nm<sup>3</sup> HF  
< 10 mg/Nm<sup>3</sup> partículas totales

# RESTOS DE CEMENTERIO



## MODELO SO

El incinerador pirolítico SO por sus mínimos requerimientos de instalación y mantenimiento y por su sencillez de manejo posibilita un alto rendimiento a bajo coste.

Los hornos de la serie SO están diseñados para quemar **residuos propios de cementerio**.

La doble cámara de combustión garantiza el cumplimiento de la normativa medioambiental vigente aplicable a este tipo de residuos.

MODELO	ancho	alto	largo	peso	volumen	capacidad *
<b>SO 500</b>	1.400 mm	2.950 mm	2.000 mm	3.000 kg	600 l.	50 kg/h
<b>SO 1000</b>	1.800 mm	3.450 mm	2.800 mm	6.500 kg	1.400 l.	100 kg/h
<b>SO 2000</b>	2.100 mm	4.000 mm	3.350 mm	10.500 kg	2.850 l.	200 kg/h
<b>SO 4000</b>	2.500 mm	4.600 mm	4.000 mm	14.700 kg	5.500 l.	400 kg/h

\* Con un PCI de 2.000 kcal/kg  
(estos datos son orientativos)



velando por el mejor ambiente

[www.kalfrisa.com](http://www.kalfrisa.com)

