



 **KALFRISA**
ENERGÍA Y MEDIO AMBIENTE





Datos corporativos 3

Historia 4

Principales líneas de producto 5

Instalaciones 6

Kalfrisa hoy 7

DATOS CORPORATIVOS



■ Identificación

KALFRISA, S.A.U.

Parque Tecnológico de Reciclado PTR, parcela 36
Ctra. de Valmadrid, km. 2
E-50720 · Zaragoza
Teléfono: +34 976 47 09 40
Telefax: +34 976 47 15 95
E-mail: info@kalfrisa.com
Web: ***www.kalfrisa.com***

■ Plantilla

Plantilla media de trabajadores 2007: 70

HISTORIA

Kalfrisa nace en 1965, de la fusión de dos empresas ya entonces veteranas en el mundo industrial zaragozano, Talleres de Calderería Claver S.A. y Fabricación de Cocinas Izuzquiza Arana S.A.

Su actividad se desarrolla hasta el año 1975 en los campos de frío industrial y fabricación de cocinas industriales, con licencias alemana y francesa respectivamente.

En 1975 se comienza a diseñar y a fabricar, bajo licencia alemana, dos productos innovadores y con amplias aplicaciones industriales: Los equipos de recuperación de calor y los calentadores de aire, que son acogidos muy favorablemente por el mercado, creándose Kalfrisa una importante y prestigiosa cartera de clientes.

A comienzos de los años 80, Kalfrisa desarrolla a través de su ingeniería otro nuevo producto: Las instalaciones especializadas en el curado de tabaco, con gran reconocimiento en los principales países productores.

A finales de los 80, Kalfrisa demuestra una vez más su afán innovador y vanguardista, al incluir en su programa el diseño y fabricación de equipos para la valorización de residuos sólidos, líquidos y gaseosos, afrontando con éxito la creciente demanda generada y respetando el progresivo endurecimiento de las normativas medioambientales al incorporar líneas específicas para el tratamiento y la depuración de gases residuales. Asimismo, se aborda el diseño y fabricación de nuevos equipos especializados en la cremación de cadáveres humanos y residuos animales.

Desde finales de 2005, el 100% de la empresa pasa a manos de las familias fundadoras de Kalfrisa, siendo su capital cien por cien aragonés, por la compra del 53% que hasta entonces estaba en poder de su socio alemán.

Este hecho marca un punto de inflexión ya que ha permitido a Kalfrisa ampliar su presencia en los mercados internacionales y conseguir nuevos proyectos y colaboraciones tecnológicas de vanguardia y complementan a sus actuales y ya consolidadas actividades.

PRINCIPALES LÍNEAS DE PRODUCTO

La actividad de Kalfrisa hoy se centra en la ingeniería, diseño, fabricación, suministro, montaje, puesta en marcha y servicio post-venta de equipos e instalaciones en los campos de la producción y recuperación de energía y de la protección del medio ambiente, todo ello basado en un desarrollo de tecnología totalmente propia.

Los principales productos son:

Recuperadores de calor

Estos aparatos, dados los elevados y crecientes costes de los combustibles y la preocupación mundial por el ahorro de los mismos, así como por la reducción de los gases de efecto invernadero que su combustión origina, adquieren una importancia decisiva en diversos sectores industriales tales como la industria del esmalte, la del vidrio, siderúrgicas, químicas, etc.

Con los recuperadores Kalfrisa se consigue absorber una gran parte de la energía calorífica de los gases de escape de cualquier proceso productivo (hasta 1500 °C) y transmitirla a otro fluido, normalmente aire de combustión del mismo proceso, con lo que se consiguen ahorros de combustible de hasta el 60% y una reducción drástica de las emisiones a la atmósfera de gases de efecto invernadero.

El ahorro es tan considerable que el recuperador se amortiza en pocos meses.

Generación de aire caliente

El objetivo de estos equipos es la producción del aire caliente que se requiere en multitud de procesos industriales, tales como procesos de la industria química, farmacéutica, alimentaria, aeronáutica, del automóvil, etc.

Pueden ser compactos o modulares en función de las potencias, temperaturas o presiones requeridas para el aire de proceso.

Eliminación de Compuestos Orgánicos Volátiles "COVs"

En el secado de pinturas, tintas, ligantes, etc. se requiere siempre una extracción de aire que incorpora evaporados de dichos compuestos, cuya emisión a la atmósfera no está permitida por ser altamente contaminantes.

Para solucionar este problema, Kalfrisa diseña y fabrica instalaciones que, mediante oxidación térmica, eliminan dichos compuestos permitiendo que el aire salga totalmente limpio.

Valorización energética de residuos

Instalaciones que permiten la eliminación de todo tipo de residuos contaminantes, ya sean sólidos o líquidos, y que aprovechan el poder calorífico de dichos residuos para producir electricidad, vapor o aire caliente para otros procesos.

Hornos crematorios

Instalaciones para el sector funerario, ya sea para la cremación de cadáveres (práctica cada vez más extendida en nuestra cultura), como para la eliminación de restos de cementerio.

INSTALACIONES

Calentador indirecto modular de aire con una potencia de 5 MW



Instalación de oxidación térmica recuperativa con valorización de hidrocarburos residuales de los puertos (marpol) como combustible para generar vapor



Instalación de oxidación térmica regenerativa en empresa de envases de aluminio extrusionado



Instalación de oxidación térmica regenerativa en empresa de extrusión, laminación e impresión de films

KALFRISA HOY

En la actualidad, Kalfrisa ha iniciado el camino de las nuevas tecnologías con el estudio de la biomasa como elemento para la obtención de energía, la producción de biodiesel, o el hidrógeno, iniciativa llevada a cabo con la colaboración de la Fundación para el Desarrollo de las Nuevas Tecnologías del Hidrógeno en Aragón.

Nuestro afán de desarrollo nos ha llevado a cooperar con el Ministerio de Medio Ambiente, el Centro de Tecnologías Limpias de la Generalitat Valenciana, el Centro Nacional de Energías Renovables (CENER), el Instituto Tecnológico del Plástico (AIMPLAS), el Instituto Tecnológico del Mueble, Madera, Embalaje y Afines (AIDIMA), así como con diferentes ingenierías punteras de alto nivel tecnológico.

Desde el punto de vista geográfico, Kalfrisa ha apostado en los últimos años por conquistar nuevos mercados, consiguiendo un gran éxito en Europa (Francia, Italia, Bélgica, Alemania, Rusia, Ucrania, Eslovenia, etc.) habiendo incrementado también considerablemente sus exportaciones a otros continentes, lo cual ha contribuido a que en 2007 batiera su

record histórico de ventas, con una facturación cercana a los 12 millones de Euros.

Este hecho consolida una tendencia ininterrumpida al alza desde que, hace algo más de dos años y como consecuencia de la adquisición del 100% del capital por los socios aragoneses fundadores de Kalfrisa, se remodelara por relevo generacional el Consejo de Administración, y se reestructurara el equipo directivo.

Actualmente, acabamos de trasladarnos a unas nuevas instalaciones en el PTR, polígono de reciente creación con una infraestructura y unas comunicaciones de primer nivel.

La inversión total destinada a esta operación ha superado los 7 millones de Euros, estando ubicados sobre una superficie total de 12.500 m², con 4.000 m² de planta edificadas, una nave de 3.000 m² y un edificio de oficinas de 1.000 m² en dos alturas.

Zaragoza, junio de 2008



KALFRISA, S.A.U.

Parque Tecnológico de Reciclado PTR, parcela 36

Ctra. de Valmadrid, km. 2

E-50720 · Zaragoza

Tel: +34 976 47 09 40

Fax: +34 976 47 15 95

info@kalfrisa.com

www.kalfrisa.com