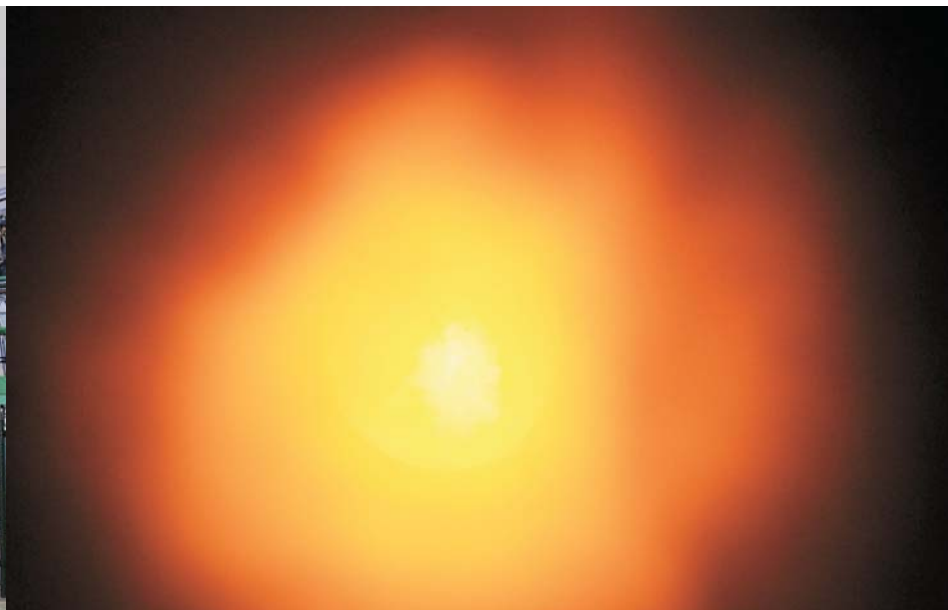


Hornos incineradores



Parque Tecnológico de Reciclado PTR, parcela 36
Ctra. de Valmadrid, km. 2
E-50720 · Zaragoza · ESPAÑA
tel: +34 976 470 940 · fax: +34 976 471 595
info@kalfrisa.com · www.kalfrisa.com

Incinerador para residuos voluminosos

■ SERIE KT

Diseñados para la destrucción de residuos de gran tamaño.

Su cargador permite la introducción de los residuos sin manipulación.

Utilización:

- Grandes animales
- Residuos voluminosos



Modelo	Volumen de cámara (m ³)	Capacidad máx. de carga (kg)	Capacidad de destrucción (kg/h)*
KT-8.000	8	700	350
KT-10.000	10	850	500
KT-12.000	12	1.000	650

* La capacidad está referida a un residuo sólido con P.C.I. de 1.000 kcal/kg



Incinerador de cámara rotativa



■ SERIE ROT

Cámara rotativa

Cargador mecánico

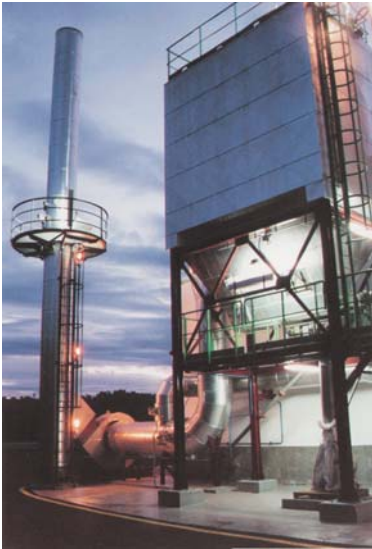
Opcionalmente puede incorporar un elevador-volteador de contenedores normalizados

Utilización:

- Residuos biosanitarios
- Residuos de mataderos
- Residuos asimilables a urbanos
- Residuos industriales

Modelo	Volumen de cámara (m ³)	Capacidad máx. de carga (kg)	P.C.I. 1.000 kcal/kg	P.C.I. 2.500 kcal/kg
ROT-600	2,28	250	125	85
ROT-1.000	3,32	400	200	120
ROT-1.500	6,27	600	300	180
ROT-2.500	10,92	900	450	270

Incinerador rotativo continuo



■ SERIE KR

Operación continua: 24 h/día

Sistema de carga adaptado a cada aplicación

Dispositivo de extracción automática de cenizas

Velocidad de rotación variable

Utilización:

- Residuos biosanitarios
- Residuos industriales
- Residuos urbanos



Mecanismo de rotación

Modelo	Capacidad de destrucción (kg/h) residuos animales	Capacidad de destrucción (kg/h) harinas cárricas	Capacidad de destrucción (kg/h) residuos hospital	Largo	Ancho	Alto	Peso aprox.
KR-2.100	600	400	500	13 m	8 m	15 m	130 Tm
KR-4.200	1.150	700	800	15 m	8 m	16 m	160 Tm
KR-5.400	1.500	900	1.000	17 m	8,5 m	16 m	200 Tm

* Otros modelos bajo demanda

Combustibles

- Gasóleo
- Gas natural
- Gas propano
- Biogás
- Grasa animal



DEPURACIÓN DE GASES Y VALORIZACIÓN ENERGÉTICA

Los hornos incineradores están diseñados para trabajar en las siguientes condiciones:

- Temperatura en la cámara de combustión regulable hasta 850 °C
- Temperatura en el reactor térmico (postcombustor) regulable entre 850 y 1.100 °C
- Tiempo de permanencia de los gases en el postcombustor de 2 segundos
- Gases transparentes y sin olores



servicio integral de proyecto, instalación y conservación

Opcionalmente los incineradores pueden incluir un sistema no catalítico (SNCR) de reducción de NOx.

Kalfrisa suministra instalaciones de depuración de gases mediante hidróxido cálcico o bicarbonato sódico y carbón activo para cumplir las normativas medioambientales.

Los incineradores pueden incorporar calderas de producción de vapor, turbinas y alternadores para generar energía eléctrica.

Bajo demanda, se suministran sistemas de monitorización de emisiones que permiten la medición continua y el registro de los parámetros contaminantes de los gases evacuados por la chimenea.

www.kalfrisa.com

