

VALORIZACIÓN DE RESIDUOS



■ HORNOS ROTATIVOS CONTINUOS

Los hornos rotativos continuos KR destacan por su robustez y polivalencia. Diseñados para destruir térmicamente un gran abanico de residuos sólidos y pastosos, como residuos hospitalarios, residuos peligrosos o C.D.R.



	KR-20.000	KR-30.000	KR-40.000	KR-70.000
Capacidad de destrucción (kg/h)*	600-900	900-1.500	1.500-2.500	2.500-4.000
Volumen de cámara (m3)	20	30	40	70
Energía recuperable (KW)*	1.500-2.500	2.500-4.500	4.500-6.500	6.500-10.500

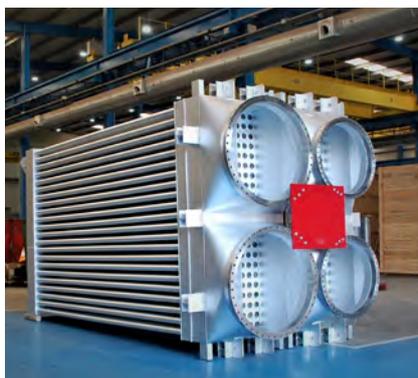
*Valores aproximados: valor final en función del PCI del residuo

Las instalaciones de valorización, están diseñadas para trabajar de manera ininterrumpida 330 días al año. Además del horno, los principales componentes de la instalación son:



■ SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN

- Elevador de contenedores
- Tornillo sinfín
- Bomba de lodos
- Lanza de inyección de líquidos



■ RECUPERACIÓN DE ENERGÍA

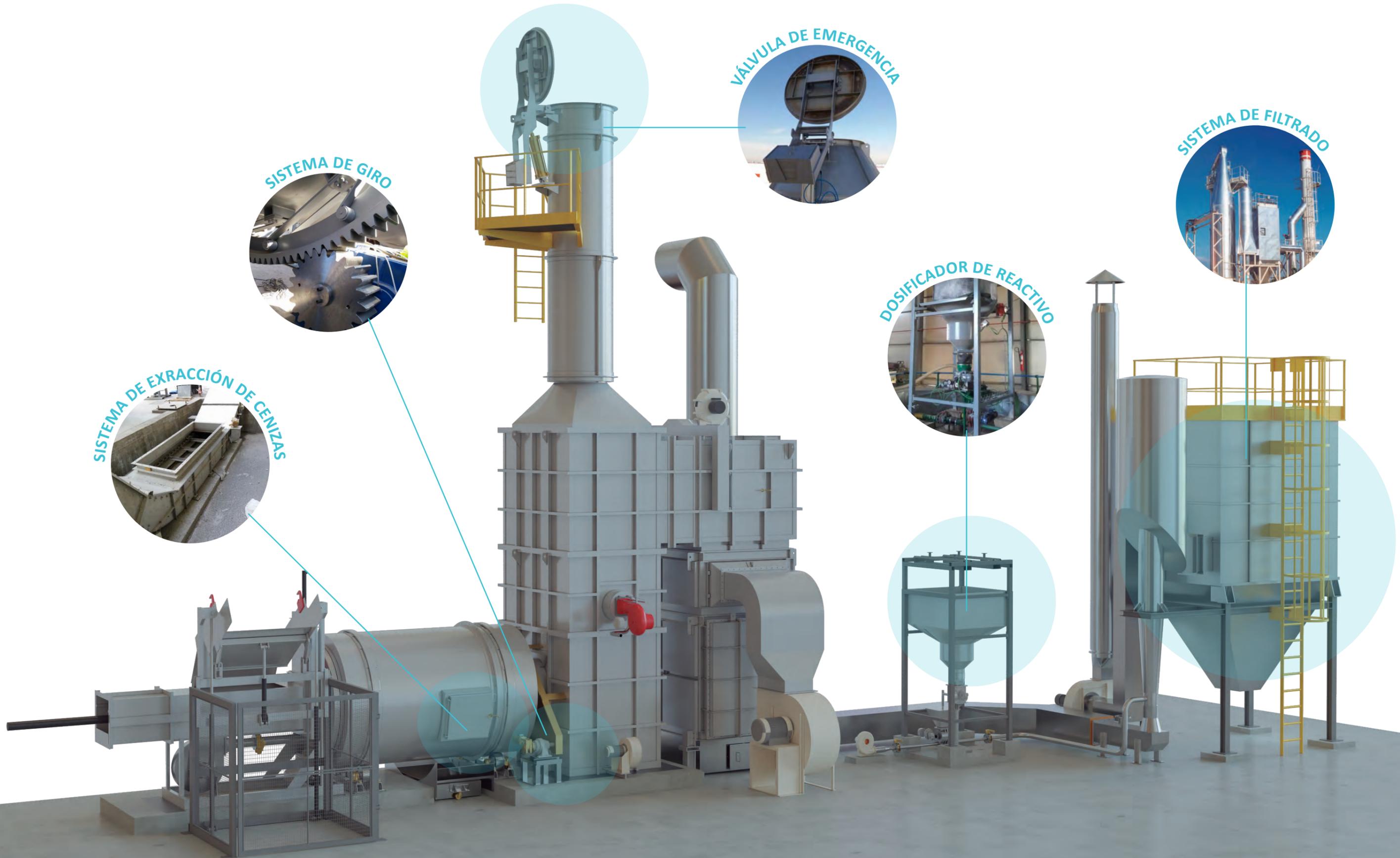
- Calderas: de vapor, agua caliente o aceite térmico
- Turbina eléctrica
- Intercambiador gases-aire
- Quench de lixiviados



■ SISTEMAS DE DEPURACIÓN

- Sistemas de reducción de NOx
- Dosificador de reactivos
- Reactor químico
- Filtro de mangas

INSTALACIÓN DE VALORIZACIÓN



■ HORNOS ESTÁTICOS

Los hornos estáticos KL están especialmente diseñados para la destrucción térmica de residuos líquidos bombeables: aceites, disolventes, lixiviados, aguas contaminadas, etc.



	KL-2500	KL-12.500	KL-20.000	KL-35.000
Capacidad de destrucción (L/min)*	3-5	15-20	30-35	50-55
Volumen de cámara (m³)	2,5	12,5	20	30
Energía recuperable (KW)*	500-750	1.500-1.750	2.500-2.750	4.000-4.500

*Valores aproximados: valor final en función del PCI del residuo



■ LANZAS DE INYECCIÓN

Las lanzas de inyección varían según la viscosidad, el caudal y otras características del residuo. Se pueden instalar una o varias lanzas para mejor control de la incineración.



■ RECUPERACIÓN DE ENERGÍA

Pueden instalarse sistemas de recuperación energética para la valorización de los gases que son expulsados del horno a altas temperaturas.

KALFRISA

360°

EXPERIENCIA
CONOCIMIENTO
IMPLICACIÓN

El conocimiento y la experiencia adquirida durante más de 50 años trabajando en equipos de valorización de residuos nos ha permitido ofrecer soluciones fiables y rentables a nuestros clientes.

Nuestros equipos están homologados, certificados y autorizados por la CE. Además, KALFRISA para cumplir con el compromiso de innovación en sus equipos, ha sido reconocida como PYME INNOVADORA por el Ministerio de Ciencia e Innovación del Gobierno de España.

Competir por el liderazgo europeo solo es posible mediante un **servicio 360°**. KALFRISA dispone de tecnologías totalmente propias diseñando, desarrollando, fabricando, realizando puestas en marcha y atendiendo técnicamente una vez se ha vendido el equipo.

Kalfrisa garantiza la óptima adecuación de sus instalaciones a los requerimientos del cliente, adaptando su diseño a las diferentes especificaciones técnicas de cada proyecto. La obtención del certificado de calidad ISO 9001:2015 significa el compromiso de Kalfrisa con la excelencia, implantando una filosofía de trabajo regulada por estándares de calidad tanto externos como internos.



GARANTÍA PARA EL MEJOR RENDIMIENTO DE SU INSTALACIÓN

■ ASISTENCIA Y REPARACIÓN

Con la máxima experiencia y bajo procedimientos certificados, los profesionales que han diseñado y fabricado sus equipos serán su soporte, garantizando la formación y cualificación de nuestros técnicos.

Con la garantía de utilizar sólo recambios originales.

En remoto se atenderán de la forma más ágil posible.

Avisos de avería con diagnóstico y guardias telefónicas 365 días.

■ CONTRATO PREVENTIVO

Protocolos de visitas programadas en ruta por todo el territorio para inspección periódica, que permiten la continuidad funcional cubriendo las visitas de chequeo establecidas y la atención prioritaria a los avisos de avería, lo que permite el ágil diagnóstico de las mismas.

■ ESTAMOS CONECTADOS

Lo que nos permite conocer el funcionamiento de sus equipos en tiempo real, clave para la prevención o intervención inmediata mediante el asesoramiento de expertos.

MONTAJE INDUSTRIAL E INSTALACIONES

Nuestra ingeniería estudia las necesidades de cada proyecto para dimensionar una solución adecuada al mismo y exclusiva para cada cliente.

Nos encargamos de la instalación, montaje y obras necesarias para dejar la maquinaria en su óptimo funcionamiento.

Nuestro equipo puede encargarse del mantenimiento preventivo de la instalación, así como de la revisión periódica de la misma para obtener el máximo rendimiento.



KALFRISA

Pol. Ind. Malpica, calle D, número 65, 50016, Zaragoza | tel. 976 470940 | fax. 976 471 595 | info@kalfrisa.com | www.kalfrisa.com