

PROCESOS DE SECADO



■ SECADO DE ESPECIES VEGETALES Y OTROS PRODUCTOS

Kalfrisa viene desarrollando en los últimos años una línea exclusiva para el secado de especies vegetales. Algunas de nuestras experiencias son:

- | | | | |
|------------|----------|-----------|-------------|
| ■ Pistacho | ■ Lúpulo | ■ Plátano | ■ Tomate |
| ■ Nueces | ■ Setas | ■ Manzana | ■ Pimientos |
| ■ Cebolla | ■ Piña | ■ Caqui | ■ Naranja |
| ■ Ajo | ■ Mango | ■ Higos | ■ etc... |



Además se ha colaborado en diferentes industrias para la producción y control de unidades de secado y deshidratación.

- Fibras Vegetales
- Leche en polvo
- Harinas Vegetales

Así como en otros procesos industriales

- Secado de pieles
- Secado de camiones y superficies
- Secado de gallinaza

- Lodos y Productos Industriales



EXPERIENCIA, PASIÓN Y RESPONSABILIDAD

■ EQUIPO INDIVIDUAL PARA SECADO (SERIE LT)



Nuestros equipos cuentan con un gran prestigio, tanto por la calidad de los materiales con que están fabricados como por la cantidad y calidad de los productos en cada secado y el bajo consumo de combustible.

Característica común en todos nuestros equipos es su elevado caudal de ventilación, lo que supone una gran capacidad de curado.

- Estructura especialmente tratada contra corrosión.
- Ventilador axial.
- Gran caudal y alto rendimiento.
- Bajo consumo eléctrico.
- Cámara de combustión de alto rendimiento fabricada en Acero Inox.

■ DESHIDRATACIÓN LT-C

La experiencia adquirida a lo largo de los años en el campo del secado, ha permitido a Kalfrisa desarrollar sus unidades para el secado, deshidratado y procesado de otras especies vegetales. Para ello Las unidades Kalfrisa LT disponen de una serie de configuraciones según los requerimientos del producto a procesar:

- Caudal de aire variable
- Módulo de recirculación
- Quemador modulante
- Sistema de telegestión programable
- Amplio rango de temperaturas de trabajo

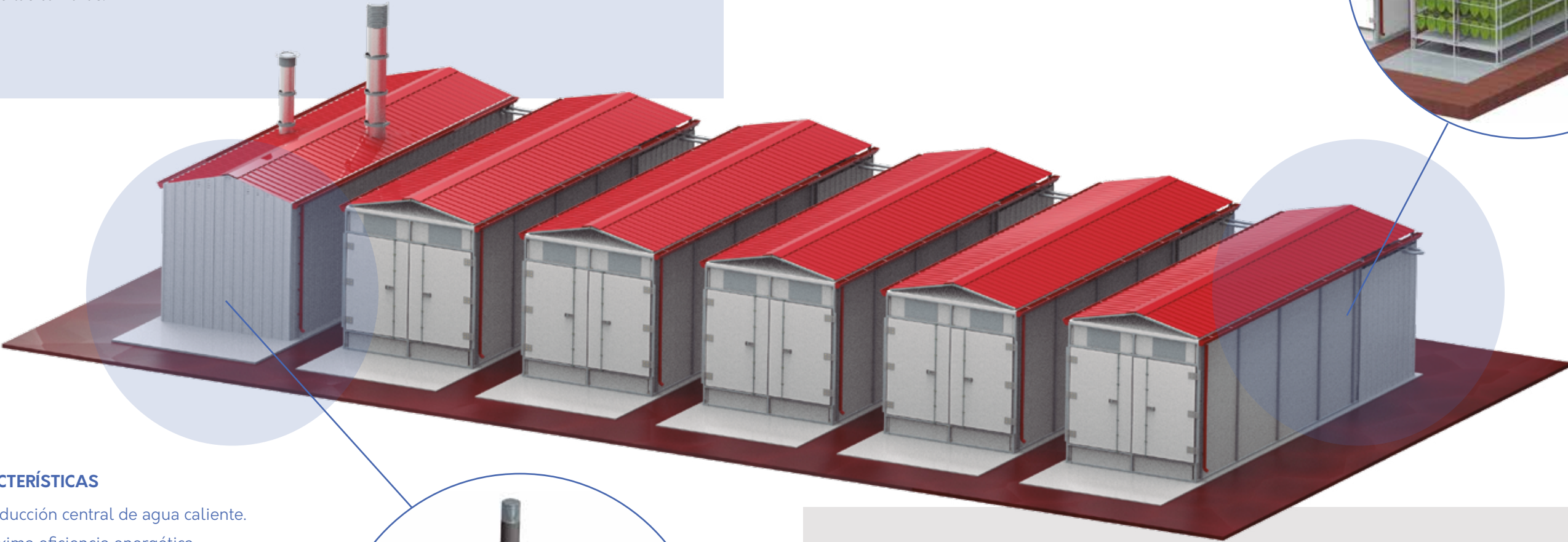


■ ESTACIÓN DE SECADO Y DESHIDRATACIÓN CENTRAL

→ Mediante la producción central se consigue reducir considerablemente el consumo energético y se aporta un mayor control en el proceso de curado.

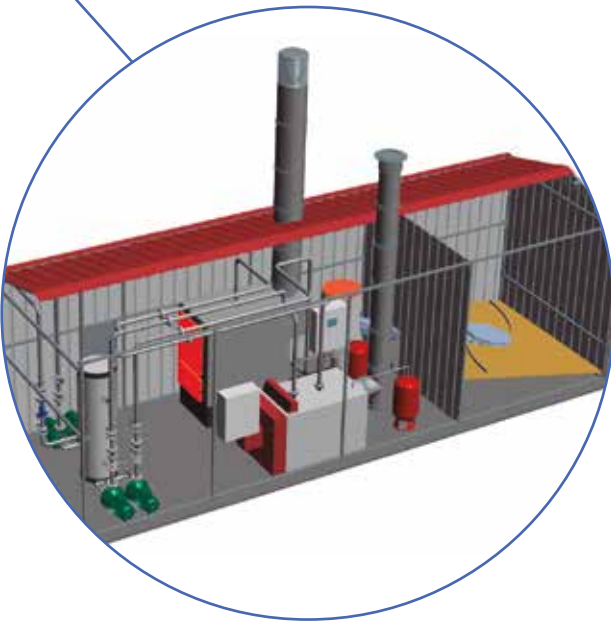
La energía requerida por las cámaras de curado es producida de forma centralizada. Además, existe la posibilidad de emplear una combinación de combustibles fósiles (Diesel, GLP, gas natural) junto con biomasa (Pelets, madera, cáscara de arroz, huesos de fruta...). El agua caliente producida de forma centralizada se distribuye por tuberías aisladas a cada cámara de curado.

Las instalaciones centralizadas son extremadamente eficientes y con ellas se obtiene la mejor calidad de los productos, eliminando la presencia de factores externos y gases de combustión en el interior de las cámaras.



CARACTERÍSTICAS

- Producción central de agua caliente.
- Máxima eficiencia energética.
- Bajo coste de mantenimiento.
- Conjuntos prefabricados de fácil instalación.
- Funcionamiento automático, manual o bien mediante una combinación de ambos.
- Posibilidad de control y supervisión en remoto.
- Mayor control del proceso de curado.



→ UNIDAD TÉRMICA DE CURADO

Unidad de tratamiento de aire para el filtrado, calentamiento, humectación y regulación de la corriente de aire que entra en los secaderos.

- Mínimo consumo eléctrico.
- Ventiladores especiales para procesos de secado.



PANEL SOLAR



COLECTORES SOLARES PARA SECADO

KALFRISA

360°

EXPERIENCIA CONOCIMIENTO IMPLICACIÓN



El conocimiento y la experiencia adquirida durante más de 50 años trabajando en técnicas de energía y medio ambiente para plantas industriales nos ha permitido ofrecer soluciones fiables y rentables a nuestros clientes.

Nuestros equipos están homologados, certificados y autorizados por la CE. Además, KALFRISA para cumplir con el compromiso de innovación en sus equipos, ha sido reconocida como PYME INNOVADORA por el Ministerio de Ciencia e Innovación del Gobierno de España.

Competir por el liderazgo europeo solo es posible mediante un **servicio 360°**. KALFRISA dispone de tecnologías totalmente propias diseñando, desarrollando, fabricando, realizado puestas en marcha y atendiendo técnicamente una vez se ha vendido el equipo.

Kalfrisa garantiza la óptima adecuación de sus instalaciones a los requerimientos del cliente, adaptando su diseño a las diferentes especificaciones técnicas de cada proyecto. La obtención del certificado de calidad ISO 9001:2015 significa el compromiso de Kalfrisa con la excelencia, implantando una filosofía de trabajo regulada por estándares de calidad tanto externos como internos.

GARANTÍA PARA EL MEJOR RENDIMIENTO DE SU INSTALACIÓN

■ ASISTENCIA Y REPARACIÓN

Con la máxima experiencia y bajo procedimientos certificados, los profesionales que han diseñado y fabricado sus equipos serán su soporte, garantizando la formación y cualificación de nuestros técnicos.

Con la garantía de utilizar sólo recambios originales.

En remoto se atenderán de la forma más ágil posible.

Avisos de avería con diagnóstico y guardias telefónicas 365 días.

■ CONTRATO PREVENTIVO

Protocolos de visitas programadas en ruta por todo el territorio para inspección periódica, que permiten la continuidad funcional cubriendo las visitas de chequeo establecidas y la atención prioritaria a los avisos de avería, lo que permite el ágil diagnóstico de las mismas.

■ ESTAMOS CONECTADOS

Lo que nos permite conocer el funcionamiento de sus equipos en tiempo real, clave para la prevención o intervención inmediata mediante el asesoramiento de expertos.

MONTAJE INDUSTRIAL E INSTALACIONES

Nuestra ingeniería estudia las necesidades de cada proyecto para dimensionar una solución adecuada al mismo y exclusiva para cada cliente.

Nos encargamos de la instalación, montaje y obras necesarias para dejar la maquinaria en su óptimo funcionamiento.

Nuestro equipo puede encargarse del mantenimiento preventivo de la instalación, así como de la revisión periódica de la misma para obtener el máximo rendimiento.



KALFRISA

Pol. Ind. Malpica, calle D, número 65, 50016, Zaragoza | tel. 976 470940 | fax. 976 471 595 | info@kalfrisa.com | www.kalfrisa.com