

**COMPROMISO  
DE SERVICIO**

Kalfrisa garantiza la óptima adecuación de sus instalaciones a los requerimientos del cliente, adaptando su diseño a las diferentes especificaciones técnicas de cada proyecto.

La obtención del **certificado de calidad ISO 9001:2008** significa el compromiso de Kalfrisa con la excelencia, implantando una filosofía de trabajo regulada por estándares de calidad tanto externos como internos.



el valor de la **EXPERIENCIA**

hornos  
crematorios



## Hornos incineradores

### SERVICIO INTEGRAL DE INGENIERÍA, INSTALACION Y MANTENIMIENTO

Los hornos disponen de dos cámaras provistas de su correspondiente quemador.

El control de aire independiente para cada una de las cámaras asegura una incineración económica y unos gases transparentes y sin olores.

Bajo demanda, los incineradores pueden incluir dispositivos de destrucción de residuos líquidos.

La incineración es una forma rápida y eficaz de destrucción de los residuos en condiciones de **máxima higiene y respeto al medio ambiente.**



### MANTENIMIENTO

Contrato de mantenimiento preventivo para control del horno crematorio, con visitas programadas de nuestros operarios.

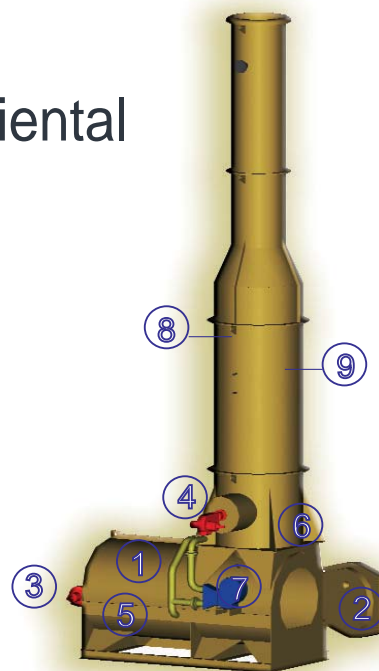
### CARACTERÍSTICAS

- SENCILLEZ DE MANEJO.
- ALTA FIABILIDAD.
- BAJO MANTENIMIENTO.
- GASES TOTALMENTE TRANSPARENTES Y SIN OLORES.

## compromiso medioambiental

### UTILIZACIÓN

- Residuos biosanitarios.
- Animales.
- Residuos urbanos.
- Residuos industriales.



- 1 Cámara de cremación
- 2 Puerta de carga
- 3 Quemador de cremación
- 4 Quemador de postcombustión
- 5 Colector aire de combustión
- 6 Colector aire de postcombustión
- 7 Ventilador
- 8 Sonda de medición de temperatura
- 9 Reactor térmico (postcombustor)



### AHORRO ENERGÉTICO

Sistema de ahorro de energía en hornos de alta capacidad.



### REFERENCIAS

Los crematorios instalados por Kalfrisa ascienden a más de 90, a lo largo del territorio español y extranjero.



| MODELO   | ANCHO | LARGO | ALTURA | ALTUR | LARGO  | Ø      | Ø       | Ø      | PESO   | CAPACIDAD   |
|----------|-------|-------|--------|-------|--------|--------|---------|--------|--------|-------------|
|          |       | O     | CÁMARA | A     | CÁMARA | CÁMARA | POSTCOM | CHIMEN |        | DESTRUCCIÓN |
|          |       |       |        | TOTAL |        |        | BUSTOR  | EA     |        | N*          |
| KT-750   | 1.950 | 2.280 | 1.600  | 5.123 | 1.300  | 850    | 1.048   | 648    | 7.000  | 65 KG/H     |
| KT-1.500 | 2.140 | 3.430 | 1.600  | 6.123 | 2.264  | 900    | 1.048   | 648    | 8.500  | 90 KG/H     |
| KT-2.000 | 2.380 | 2.660 | 1.850  | 6.950 | 1.800  | 1.150  | 1.048   | 648    | 10.000 | 110 KG/H    |
| KT-3.000 | 2.510 | 3.000 | 2.100  | 5.900 | 2.150  | 1.450  | 1.096   | 648    | 14.000 | 150 KG/H    |
| KT-5.000 | 2.510 | 5.000 | 2.100  | 5.900 | 4.150  | 1.450  | 1.198   | 700    | 18.000 | 250 KG/H    |

\* La capacidad de cremación se refiere a residuos animales estándar.